



ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
**ЗЛАТОУСТОВСКИЙ
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ
ЗАВОД**



№ 18 (3707) 17 сентября 2013 г.



Трудовая честь Златмаш

Выходит с 14 октября 1942 года

info@zlatmash.ru

С наступающим праздником — Днём машиностроителя!

Дорогие заводчане!

Уважаемые ветераны!

От всей души поздравляем вас
с профессиональным праздником —

Днём машиностроителя!

Машиностроение играет важную роль в развитии
экономического и промышленного потенциала
страны. Нашим машиностроителям под силу
решение любых важнейших для государства
задач. Такую уверенность внушает накопленный
опыт многих поколений машиностроителей —
настоящих профессионалов, преданных своему делу.

Особое место в жизни предприятия
занимают ветераны. Вы — наши учителя,
наставники и советчики. На ваших глазах
завод рос и развивается сейчас. Благодарим
ветеранов, каждого заводчанина за труд,
за преданность родному предприятию.
Желаем вам и вашим близким крепкого
здоровья, счастья и семейного благополучия,
а Златоустовскому машиностроительному
заводу дальнейшего развития.

Генеральный директор

С. А. Лемешевский

Председатель профкома

П. Д. Ртицев

Уважаемые ветераны!

Заводской совет ветеранов сердечно поздравляет вас с профессиональным праздником — Днём машиностроителя!

Этот праздник всегда был важной датой в трудовой биографии каждого из нас. Он всегда вызывает чувство гордости и ответственности за принадлежность к одной из основополагающих отраслей в экономике страны, которая имеет богатейшую историю и великие свершения.

Сегодня на заводе трудится сплоченный высокопрофессиональный коллектив, успешно выполняя намеченную производственную программу. Готовясь к 75-летию со дня основания предприятия, машзаводчане проводят огромную работу по встрече юбилея.

Администрация и трудовые коллективы постоянно поддерживают связь с семитысячной армией бывших тружеников завода. Задача ветеранов — продолжать работу по воспитанию подрастающего поколения, своей активной жизненной позицией крепить преемственность. Поддерживать лучшие традиции, высоко нести имидж предприятия, определившего нашу судьбу.

Дорогие ветераны! По случаю праздника примите сердечные пожелания крепкого здоровья, счастья и благополучия!

Ждем вас на праздничных встречах во Дворце Победы.

Совет ветеранов завода.

За личный творческий вклад

За многолетний добросовестный труд, личный творческий вклад и в связи с профессиональным праздником — Днём машиностроителя большая группа заводчан награждается Ведомственным знаком, Почётной грамотой ФКА, а также грамотами и благодарностями исполнительной и законодательной власти областного и городского уровней.

Ведомственный знак ФКА «За содействие в космической деятельности» будет вручен слесарю-ремонтнику цеха № 20 В. А. Абрамочкину, зам. начальника цеха по объектам и коммуникациям жилого района А. П. Дашкину, начальнику группы отдела № 234 Э. С. Рахматуллиной, токарю отдела № 222 И. И. Салахитдинову, начальнику цеха № 29 А. С. Собянину, старшему диспетчеру цеха № 69 Н. П. Соломаха, старшему мастеру участка цеха № 41 В. С. Стаханову.

Среди 13 награжденных грамотой ФКА — менеджер по снабжению отдела № 210 Н. Н. Андреева, инженер отдела № 299 В. М. Балыкова, машинист котлов цеха № 13 В. И. Ефремов, пом. директора ПТК «ЭлБИ» С. В. Кириченко, токарь отдела № 222 Г. Т. Киселёва, вед. инженер-технолог отдела № 234 Г. А. Маркелова, вед. инженер-химик отдела № 298 Л. В. Назарова, инженер отдела № 263 Н. Н. Полищук, распр. цеха № 64 Т. Д. Рейзвих, зам. начальника отдела № 208 С. Г. Семёнов, вед. бухгалтер-ревизор отдела № 251 Н. В. Сухова, секретарь-машинистка отдела № 227 Н. Д. Храмова, специалист по гражданской

обороне М. А. Чуфарова. Почётной грамотой губернатора Челябинской области будут награждены старший мастер участка сборки электроплит ПТК «ЭлБИ» Т. К. Фархуллина, инженер инструментального цеха Н. В. Скворцова, начальник бюро УТК О. Л. Кириллова, старший диспетчер электроподстанции электро-ремонтного цеха Ю. М. Бурмандасов.

С наградами!

Благодарностью губернатора Челябинской области — ведущий инженер-конструктор ОГТ Н. П. Тютюгина, вед. инженер-технолог литейно-кузнечного цеха Л. А. Ульянова, зам. главного механика по производству ОГМ В. Ф. Баранов.

Благодарственным письмом Законодательного Собрания депутатов Челябинской области — экономист отдела диспетчерского контроля О. В. Гончарова, аппаратчик очистки сточных вод теплосилового цеха В. В. Хакимзянова.

Благодарности Министерства промышленности и природных ресурсов Челябинской области удостоены: начальник бюро отдела № 263 Е. В. Вы-

рина, контролёр измерительных приборов отдела № 291 Т. Н. Иванова, гальваник цеха № 64 Р. В. Крылова, оператор отдела № 505 Т. Н. Мальцева, начальник производства по изготовлению алюминиевого профиля и теплоприборов О. В. Уваров, маляр отдела № 299 М. Г. Хайбуллина, ведущий экономист по труду отдела № 208 Т. А. Харина.

Среди награждённых Почётной грамотой главы Златоустовского городского округа вед. экономист отдела № 203 Е. И. Астахова, машинист паровых турбин цеха № 13 Я. В. Булгакова, руководитель студии отдела № 505 Э. А. Гайнуллина, ведущий бухгалтер отдела № 206 М. А. Дунаева, менеджер по снабжению отдела № 210 К. Ю. Котельников; пятеро — Благодарственным письмом главы ЗГО.

Четыре работника предприятия награждаются Почётной грамотой Собрания депутатов и пятеро — Благодарственным письмом Собрания депутатов ЗГО.

Приказом по заводу 70 машиностроителей награждается также Почётными грамотами. Благодарственным письмом — ветераны-общественники Н. В. Саломасов и Н. С. Каменева. Почётной грамотой администрации и профкома отмечена общественная работа «Активистов ветеранского движения» В. Д. Шуваловой и Н. П. Никифоровой.

Колонка редактора

«Се ля ви»

Рано или поздно, но приходит пора прощаться с заводом, с газетой, с заводским людом. Ты осознаешь, что тебе не надо спешить на родной завод, ломать голову над тем, что бы такое предложить читателю, о чём или о ком рассказать. При этом рассказать, как можно интереснее, с любовью и огоньком. Планировать номер за номером, день за днём, из года в год в течение 37 лет. И вот теперь ничего этого не надо. Ты завершаешь свою трудовую биографию на славном предприятии и вливаешься в отряд пенсионеров. Так бывает в жизни. «Се ля ви», как говорят, французы. Ты, как редактор, подпisał в свет последний номер газеты. Свой последний номер. Он оказался специальным выпуском, посвящённым Дню машиностроителя. Кто-то из коллег заметил: лебединая песня, бенефис. Кому как... Ужосу с чувством исполненного долга, потому что любил и люблю газетное дело, любое творчество. Какая бы не возникла ситуация, всегда старался свою работу выполнять на совесть. Я честно служил делу своему.

И потому говорю, что грустно и волнительно делать что-то в последний раз. Успокаиваю себя, что у молодых всё получится, должно получиться. У газеты накоплены богатые традиции. Есть уровень, который необходимо не только сохранять, но и повышать. Но, друзья мои, хочу подчеркнуть, что

всё получится при условии, если Вы будете любить дело, и то, чем вы занимаетесь, любить газету, любить людей, любить завод. И эту любовь ежедневно доказывать реальными делами, конкретными, «живыми» публикациями, помогающими трудовому коллективу трудиться, а значит — достойно жить. Не буду растекаться по древу газетной жизни.

Скажу Вам: будьте здоровы, счастливы и успешны! Пусть сбудутся ваши мечты, и всё у вас получится! Пусть будет лучше, чем было и есть. Процветания родному заводу! Не говорю: прощайте! Говорю: до свидания! Жизнь ведь продолжается.

Прошли, пролетели года, как минуты, В трудах и заботах во имя газеты. Прощайте, коллеги! Прощайте, друзья! Я вас покидаю, но не навсегда. Я, может быть, к вам загляну на минутку, А, если хотите, на пять, торопясь... Ведь жизнь скоротечна, и мир интересен!.. Но грустно, поверьте, — приходит пора Прощаться сегодня, но не навсегда. Так осень-старуха с волнительной грустью Наощупь крадёт по свежим следам... Мол, надо прощаться, прощайте пора. Прощайте, коллеги! Прощайте, друзья! Я вас покидаю, я вас покидаю. Простите меня, если что-то не так. Творите, дерзайте! Добра и любви вам!

Юрий ПЕСТЕРЕВ,
(Август 1976 г. — сентябрь 2013 г.)



С наступающим праздником На крупнейшем предприятии округа



Лучшие из лучших

Совместным решением администрации и профкома предприятия звание «Заслуженный ветеран труда ОАО «Златмаш» в 2013 году с вручением диплома, нагрудного знака и денежной премии присвоено восьмерым передовикам предприятия.

Среди них — мастер цеха № 10 Сергей Юрьевич Попов, фрезеровщик цеха № 29 Анатолий Фёдорович Отставнов, слесарь-сборщик двигателя отдела № 222 Петр Лукич Иванов, начальник КБ отдела № 234 Сергей Григорьевич Симонов, литейщик пластмасс отдела № 244/24 Адик Мулламухамедович Ба-

дретдинов, слесарь механосборочных работ отдела № 244/59 Валентина Михайловна Семёнова, контролёр БТК отдела № 256 Ольга Ивановна Спешкова, начальник лаборатории отдела № 291 Владимир Егорович Булатов.

Звания «Лауреат заводской премии ОАО «Златмаш» с вручением диплома,

нагрудного знака и денежной премии удостоены ведущий инженер-конструктор отдела № 227 Нина Дмитриевна Каширина и ведущий инженер-технолог отдела № 234 Елена Александровна Афонина.

Поздравляем!

Наш корр.

НА СНИМКЕ: заслуженные ветераны труда и лауреаты заводской премии 2013 года.

Фото Владимира Голынкина.

Грамотой Министерства

Почётной грамотой Министерства промышленности и природных ресурсов Челябинской области за многолетний и добросовестный труд, за успехи в труде и в связи с празднованием Дня машиностроителя награждены:

начальник бюро отдела № 203 Е. В. Бушмакина, токарь цеха № 41 А. А. Голлобов, директор по продажам стрелкового оружия С. В. Жилияков, начальник автоколонны цеха

№ 7 Г. Н. Звонарёв, инженер отдела № 291 Л. М. Ильгузина, начальник бюро отдела № 206 Е. В. Кожевникова, менеджер по снабжению отдела № 210 Г. А. Крутолапова, директор по про-

дажам полимерного оборудования О. Н. Лапко, ведущий инженер отдела № 200 Г. М. Мингазова, ведущий инженер-электроник отдела № 308 С. В. Никитин, директор по продажам С. А. Обвинцев, инженер-конструктор отдела № 227 Т. К. Плешкова, начальник отдела-зам генерального директора А. Б. Юркин.

Слово о заслуженном человеке

Памятный день

Фрезеровщику цеха № 29 Анатолию Фёдоровичу Отставнову на всю жизнь запомнится 2013 год. В этом году ему присвоено почётное звание «Заслуженный ветеран труда ОАО «Златмаш». А 27 сентября на торжественном вечере во Дворце Победе ему будет вручен диплом, памятный знак и денежное вознаграждение.

Награда заслуженная. Ещё в 1975 году он становился победителем социалистического соревнования, неоднократно награждался Почётными грамотами, в его трудовую книжку сделаны записи о десяти благодарностях за добросовестный труд, его фотография помещалась на заводскую Доску Почета.

Не обойтись и без некоторых биографических данных. В 1969 году Анатолий Фёдорович поступил на завод в цех № 21 фрезеровщиком и вот уже 44 года трудится в этом цехе. Своё профессиональное мастерство повысил до шестого разряда фрезеровщика. За время работы зарекомендовал себя только



с положительной стороны. О нём говорят, как об ответственном, грамотном специалисте, способном оперативно решать сложные производственные задания. Для удобства в своей работе Анатолий Фёдорович постоянно совершенствует фрезерные приспособления. А ещё параллельно основной профессии он освоил профессию штамповщика. Свой богатый производственный опыт охотно передаёт молодому поколению, являясь наставником молодых рабочих.

Анатолий Фёдорович активно участвовал в общественной жизни цеха и завода.

Многие годы был членом цехового комитета, где возглавлял комиссию по трудовым спорам. Был также народным заседателем в суде и членом добровольной народной дружины.

В коллективе Анатолий Фёдорович пользуется уважением. Достигнув пенсионного возраста, он продолжает выполнять и перевыполнять производственные задания.

Юрий ЕВГЕНЬЕВ.

НА СНИМКЕ: заслуженный ветеран труда завода А. Ф. Отставнов.

Фото Владимира Голынкина.

ОАО «Златмаш» является крупнейшим предприятием Златоустовского городского округа. Под руководством генерального директора С. А. Лемешевского трудятся коллектив настоящих профессионалов, преданных своему делу.

Являясь одним из ведущих изготовителей ракетных комплексов стратегического назначения ВМФ РФ и самым крупным в Челябинской области по объемам государственного оборонного заказа, коллектив завода производит комплектующие для баллистических ракет.

Помимо оборонной продукции ОАО «Златмаш» изготавливает гражданскую продукцию. Предприятие устойчиво занимает лидирующие позиции в производстве бытовых электрических плит. 25 процентов российского рынка принадлежит машзаводским плитам «Мечта». В 2012 году выпущено свыше 1 млн. плит. В том же году начато производство новых моделей электрических плит со стеклокерамической варочной поверхностью. План на 2013 год — свыше 1 млн. 200 тыс. штук бытовых плит различной модификации.

Сегодня стоит вспомнить,

что в 2011 году запущено серийное производство алюминиевых радиаторов отопления. За прошлый 2012 год, к примеру, выпущено около 1 200 тыс. штук условных секций.

Активно развивается оружейное производство. Так, на базе пистолета-пулемета ПП-91 «Кедр» идёт работа по созданию изделия ПП-2011 «Кедр-Рага» с возможностью стрельбы патронами с повышенной энергетикой калибра 9x19. В классе пневматического оружия положительно себя зарекомендовал пистолет пневматический автоматический ППА-К «ТиРэкс». Его реализация осуществляется как на внутреннем рынке, так и за рубежом, причем, география поставок постоянно расширяется.

В 2013 году реализуется масштабный инвестиционный проект — «Организация производства алюминиевого профиля на ОАО

«Златмаш». В соответствии с проектом планируется ежемесячное производство 500 тонн профиля, к 2018 году объёмы будут увеличены до одной тысячи тонн в месяц.

Активно ведётся реконструкция и техническое перевооружение производства, модернизируется действующее оборудование, приобретается новое. Предприятие располагает собственной энергетической базой, имеет в структуре производственно-строительный комплекс, являющийся одной из немногих строительных организаций Златоустовского городского округа, которая продолжает развиваться и стабильно удерживать свое место на строительном рынке.

ОАО «Златмаш» является градообразующим предприятием. Вносит значительный вклад в экономическое и культурное развитие Златоустовского городского округа.

Наш корр.

НА СНИМКЕ: в цехе производства радиаторов.

Фото Владимира Голынкина.



На итоговом совещании руководителей и председателей цеховых подразделений, прошедшем 5 сентября в конференц-зале заводоуправления, подведены итоги работы коллектива завода за август.

Так, по оперативным данным финансовый план по поступлению денежных средств за август выполнен на 185 % от плановых показателей. Выполнен план по всем видам продукции, кроме гражданской продукции

В сравнении с аналогичным периодом 2012 года объем производства возрос на 9 %, в том числе, по гражданской продукции — на 9 %, по энергетике — на 36 %, прочая продукция — на 93 %. При этом по оборонной

дали качественную продукцию. Для этого необходимо усилить контроль технической службы и службы ОТК. И, конечно, каждому сотруднику предприятия необходимо дорожить именем нашего предприятия.

Планы до конца года у нас чрезвычайно жёсткие. Необходимо интенсивно работать, чтобы мы выполнили все договорные

С оптимизмом — в будущее

(93 %). По оборонной продукции — 287 %, по энергетике — 138 %. По сравнению с аналогичным периодом прошлого года денежные поступления возросли на 16 %, при этом произошло увеличение по оборонной продукции на 17 % и по энергетике — на 76 %, по прочим поступлениям — на 48 %.

Объем производства по оперативным данным за август не выполнен. Выполнение составило 73 % от утвержденного в бюджете, при этом выполнение только по энергетике — 144 %, невыполнение по оборонной продукции — 42 %, гражданской продукции — 79 % и прочей продукции — 89 %.

продукции произошло снижение объема производства на 20 %.

По-прежнему рост заработной платы опережает рост объемов производства. В сравнении с аналогичным периодом прошлого года заработная плата по предприятию увеличилась на 14 %. За август она составила 19600 рублей.

Комментарий С. А. Лемешевского:

— Итоги августа по отгруженной продукции и работе отдела продаж можно считать удовлетворительными. На сегодняшний день вопрос стоит о качестве гражданской продукции. Я считаю, что у нас есть все условия, чтобы мы произво-

обязательства. В этом году по оборонной продукции мы заключили гораздо больше договоров, чем планировали в бюджете. В связи с этим на первое место вышла проблема кадровая, так как увеличился заказ. Мы планируем подписать в течение недели новое положение об оплате труда для станочников и для людей, работающих на единичном производстве продукции. Сюда входит и оборонная продукция. Делается это для того, чтобы привлечь кадры и выполнить возложенные на себя обязательства. Мы подписали долгосрочные договора до 2015 года. В будущем смотрим с оптимизмом.

Наш корр.



— Днём машиностроителя!

Слово о заслуженном человеке

Пятьдесят лет без нареканий

П. Л. Иванов является старейшим работником отдела № 222 — ему сейчас 71 год!

В 1960 году 19-летний Петя поступил в «шоровскую академию» — ТУ-5, после его окончания пришел слесарем-сборщиком на завод в цех № 2. Затем 3 года служил на флоте, на Новосибирских островах в Северном Ледовитом океане, после службы вернулся на завод, где и поныне продолжает трудиться в цехе № 2, а теперь — в отделе № 222. Принимая непосредственное участие в создании многих ракет, выпущенных в разные годы заводом, Пётр Лукич заслужил множество трудовых наград и почётных грамот.

Учитывая особую специфику работ, проводимых П. Л. Ивановым, и ту ответственность, которая возлагается на сотрудников отдела, наличие такого факта, как выполнение производственных заданий



в установленный срок и отсутствие замечаний со стороны отдела технического контроля и представителей заказчика, говорит о многом.

По словам старшего мастера В. М. Белова, Пётр Лукич пользуется заслуженным авторитетом и уважением среди коллег. К нему за советом обращаются все как молодые работники, так и люди старшего поколения.

С сожалением замечают и Виктор Михайлович, и Пётр Лукич, что «существует проблема, а именно — отсутствие смены, которая шла бы работать в некогда престижное производство». А В. М. Белов охарактеризовал ситуацию так:

«Молодые хотят зарплату сразу в тридцать тысяч, при этом, не имея за плечами никакого опыта». И всё же отдел № 222 ждёт новых сотрудников, и такой профессионал, как Пётр Лукич, им поможет.

Сергей ВОРОЖЦОВ.

Фото Владимира Голынкина.

Труд как песня

Отдел главного метролога славен своими специалистами-профессионалами. Звания «Заслуженный ветеран ОАО «Златмаш» в этом году удостоен начальник лаборатории Владимир Егорович Булатов (на снимке).

В августе 1969 года после окончания школы он пришёл на завод в отдел № 91 учеником электромонтёра. Вопрос: куда пойти работать для Владимира не возник, так как на предприятии работали его родные. В инструментальном производстве расточниками цеха № 9 трудились дед Пётр Фёдорович и дядя Юрий Петрович Шипицыны; родители Егор Андреевич — нормировщиком цеха № 16 и Тамара Петровна — кладовщиком отдела № 284. Работать на машзаводе всегда было престижно.

Выполняя свой воинский долг перед Родиной, Владимир Булатов служит в роте охраны батальона вертолётного полка ВВС (наземные) в городе Торжок. Заканчивает он службу в звании младшего сержанта. В его подчинении — от 12 до 15 солдат. Это его первый опыт руководящей работы и ответственности за людей.

Вернувшись из армии на родной завод, в трудовой коллектив, Владимир понимает, что необходимо получить специальное образование, и он поступает на вечернее отделение Златоустовского индустриального техникума им. П. П. Аносова. Успешно его оканчивает в 1977 году. Работает наладчиком в лаборатории электрических измерений. С каждым годом совершенствует профессиональные навыки. В 1993 году ему присваивают высокий 7-й разряд. С 1997 года В. Е. Булатов возглавляет лабораторию электрических измерений, а ныне — лабораторию электрических, магнитных и радиоизмерений. Из характеристики: «Он успешно решает производственные вопросы в области измерений электрических величин, ремонта, проверки, калибровки электроизмерительных испытательных приборов и установок». О работе говорит, что она сложная и интересная одновременно. Главное в ней — точность. В этом случае не работает правило «золотой середины». Прибор может быть го-



ден или не годен. Услугами отдела № 291 и лаборатории, которой он руководит, пользуются многие подразделения завода и качество их всегда на высоте.

Среди своих наставников называет начальника лаборатории электрических измерений Юрия Семёновича Ярославцева, прибориста Екатерину Владимировну Осипову, заместителя начальника отдела Виталия Ивановича Козлова. Он высоко ценит коллег, с которыми работает сегодня. Среди них — приборист Татьяна Ивановна Бугаева, ведущий специалист по радиоизмерениям Ольга Григорьевна Сашко, начальник бюро Светлана Листафеевна Саушкина, наладчик КИПиА Николай Васильевич Бобров, начальник центральной измерительной лаборатории Ольга Владимировна Латыпова, начальник лаборатории механических измерений Любовь Геннадьевна Афанасенко, начальник отдела Олег Фёдорович Воробьёв.

Коллеги отмечают большой вклад Владимира Егоровича Булатова во время аккредитации метрологической службы на право проведения поверки средств измерений. Его характеризуют как очень ответственного человека, обладающего организаторскими способностями, открытого для людей и хорошего наставника для молодёжи. Все эти качества снискали авторитет и уважение среди коллег. Он неоднократно избирался председателем цехкома и до сих пор принимает активное участие в физкультурно-оздоровительной работе. Кроме того, Владимир Егорович командир добровольной пожарной дружины отдела, которой неоднократно присваивалось звание «Отдел образцового противопожарного состояния».

На предприятии он встретил свою вторую половину Надежду Павловну, которая трудилась в информационно-вычислительном центре. Позже работала здесь и дочь Ольга, в транспортном цехе водителем — сын Алексей.

Труд Владимира Егоровича как песня, в которой каждое слово выверено и спето от души.

Елена ЖАБКИНА.

Фото Владимира Голынкина.

Есть место творчеству

Почетного звания «Заслуженный ветеран ОАО Златмаш» удостоен мастер участка электроэрозионной обработки, универсальных приспособлений и калибров С. Ю. Попов (на снимке).

Юный Сергей после окончания 10 класса пришел на завод в далеком 1972 году. Впереди — долгие годы плодотворной работы, а пока он начинает свой трудовой путь учеником слесаря в цехе № 23. Ему было 18, в том же году его призвали в ряды Советской Армии. Отслужив в танковых войсках два года, вернулся на завод. Работал уже в отделе № 213, испытателем электроизмерительной системы. Для дальнейшего продвижения необходимо было учиться. И в 1979 году без отрыва от производства он окончил техникум им. П. П. Аносова по специальности «Технология машиностроения».

Несмотря на молодость, после окончания техникума Сергею Юрьевичу доверили руководить производственным участком лаборатории № 218.

Коллеги характеризуют его как человека, которому присуща природная смекалка и порядочность.

— Сергей Юрьевич проявил себя и как воспитатель, и как наставник молодёжи. Требователен и справедлив по отношению к подчинённым, исполнителен по отношению к вышестоящему руководству, в совершенстве овладел качествами руководителя производства, обладает техническими знаниями, позволяющими грамотно решать

возникающие вопросы, — характеризовали коллеги лауреата.

С 1990 года он назначен на должность начальника лаборатории № 75, в которой он проработал до объединения с цехом № 10.

— Работать, развиваться, расти было всегда интересно, — рассказывает наш герой. — Вообще, считаю свою работу творческой! Когда только пришел на завод, был период становления. Новые заказы. Всё это отработывалось, и было очень интересно учиться, стараться изготовить что-то новое. С 2009 года и по сей день Сергей Юрьевич работает в цехе № 10 в должности мастера участка электроэрозионной обработки. Коллектив участка под руководством С. Ю. Попова постоянно выполняет производственный план: изготовление сложных деталей для будущих штампов и прессформ, в том числе уникальных прессформ для основного производства.

Сергей Юрьевич активно занимается общественной работой, организует спортивные и другие общественные мероприятия.

О таком человеке можно сказать, что он своим трудом и преданностью любимому делу заслужил это почетное звание.

Ольга ФЕФЕЛОВА.

Фото Владимира Голынкина.

Лауреат заводской премии

Верна профессии своей

Ведущий инженер-технолог отдела № 234 Е. А. Афонина (на снимке) пришла на завод 12 лет назад в бюро холодной штамповки, где и работает по сей день.

Как Елена Александровна признаётся, в инженерную среду она попала случайно. В её родном г. Рыбинске (Ярославская область) существует только авиационно-технологический институт, и, если с выбором ВУЗа проблем не возникло, то с профессией появились трудности. Пошла туда, куда подруги — на «штамповщиков». Поначалу в специальности ничего особенного не было, пока не настало время практики — работа полностью втянула. Когда пришло время делать выбор с местом будущей работы — он пал на Златоуст. Причины было две: во-первых, потому, что название города очень красивое, а во-вторых, потому, что распределение шло в НИИ. Где это и как далеко он от родного Рыбинска, ещё не знала. Но, когда приехала с подругой глубокой ночью на железнодорожный вокзал, то их приняла на ночь абсолютно незнакомая женщина. Поняла, что приживётся здесь.

Первое место работы — «Гермес», где Елена Александровна трудилась, пока не началась лихорадка 90-х, в результате которой они, её коллеги, организовали совместное дело. После чего Е. А. Афонина пришла на завод. Коллектив принял её замечательно. Она благодарна В. И. Писеукову и Ю. В. Шибаккову. Они многому её научили.

В отделе штамповки Елена Александровна занимается разработкой технологических процессов по обработке металлов давлением по из-

готовлению электрических и газозлектрических плит «Мечта», радиаторов, перекропителей электроплит, позволяющих изготавливать качественные детали в соответствии с КД, внедрением их в производство, а также подготовкой производства. Работа очень ответственная. Ошибки исключены.

С целью автоматизации труда как технологов, так и конструкторов Е. А. Афонина первая на заводе освоила программное обеспечение (ПО) TechCar, в которой уже разработано 110 техпроцессов. Данное ПО после занесения данных в базу производит формирование полного комплекта документации. Ко всему прочему программа сама производит расчет трудоемкости. Благодаря предложениям новатора произошло значительное снижение трудозатрат, что привело к эффективности организации и развития производства, а также снижению себестоимости изготовления изделий. За период с 2012 по 2013 годы экономический эффект от внедрения ТОН составил около миллиона рублей. Как отметила Елена Александровна, производственная деятельность оказала на жизнь своеобразное влияние. Она разбирается во всех мужских обязанностях по дому (кроме электрики).

Вот так из-за подруг появился такой замечательный инженер и домашний мастер, за что им огромное спасибо. Из всей институтской группы Елена Александровна единственная, кто осталась верна своей профессии.

Сергей ЕЖОВ.

Фото Владимира Голынкина.



Премия Законодательного Собрания

В номинации «Общественное признание»

Высокой областной награды в номинации «Общественное признание» — премии Законодательного Собрания Челябинской области удостоена председа-

тель Совета ветеранов ОАО «Златмаш» Н. П. Паскидова. Награждение состоится 27 сентября в большом зале областного Законодательного Собрания.

Надежда Павловна 34 года трудилась на заводе. Прошла путь от маляра гальванического цеха до начальника отдела кадров. Уйдя на заслуженный отдых,

была избрана председателем Совета ветеранов ОАО «Златмаш», где и работает по настоящее время. Человеческий, инициативный, общительный, она лег-

ко устанавливает контакты с людьми, благодаря чему в Совете ветеранов работают грамотные, инициативные и неравнодушные люди. Под её руководством Совет вете-

ранов машиностроительного завода дважды занимал первое место среди ветеранских организаций города и области. Являясь самой многочисленной ветеранской организацией, Совет использует такие формы работы, как встречи ветеранов с руководством завода и профкомом, оказывает моральную и социальную поддержку неработающим пенсионерам, участвует в программе «За здоровый образ жизни», проводит вечера отдыха ветеранов во Дворце Победы. Члены Совета организуют персональное поздравление каждого пенсионера (7000 человек) с днём рождения и вручением подарков юбилярам.

Авторитет, заработанный Надеждой Павловной Паскидовой за годы работы на заводе, в настоящее время помогает ей и Совету добиваться успехов на общественном поприще.

Наш корр. НА СНИМКЕ: председатель Совета Н. П. Паскидова вместе с членами Совета ветеранов.

Фото Владимира Голынкина.



Лауреат заводской премии

Спасибо за труд!

Ведущий инженер-конструктор отдела № 227 Н. Д. Каширина (на снимке) даже не могла представить, что когда-нибудь будет удостоена высокого звания «Лауреат заводской премии». В этом году она стала лауреатом.

Нина Дмитриевна пришла на завод после окончания радиотехнического факультета Казанского авиационного института в мае 1982 года. Работала в отделе № 275 инженером-конструктором службы гарантийного надзора. С теплом и трепетом Нина Дмитриевна вспоминает своего наставника, ветерана войны, а в те годы — начальника группы отдела № 275 Анатолия Евгеньевича Сыраева.

— Иногда мне казалось, что он относился ко мне, как к дочери, — рассказывает Нина Дмитриевна. — Он старался многому научить, подсказать, поделиться своим опытом. Сегодня Анатолий Евгеньевич на пенсии, но его дело живо. Теперь я стараюсь помочь молодым.

После реорганизации



в 1997 году конструкторской службы предприятия Н. Д. Каширина продолжи-

ла трудовую деятельность инженером-конструктором I категории в отделе № 215. И снова реорганизация и сокращение штата. В сложное для завода время Нина Дмитриевна не только не ушла, но и смогла совмещать несколько должностей одновременно. В настоящее время работает в КБ гарантийного и авторского надзора отдела № 227 ведущим инженером-конструктором.

Нина Дмитриевна работает на заводе уже более 30 лет. Эта, с виду хрупкая женщина, решала вопросы, связанные с конструкторским сопровождением в производстве изготовления систем телеметрии, антенно-фидерных устройств. Занималась электроиспытаниями, выполняла конструкторские работы по составлению чертежей и схем, создавала эксплуатационные документы,

осуществляла анализ эксплуатации РСМ-40, РСМ-50, РСМ-52 в частях ВМФ. Неоднократно выезжала в эксплуатирующие организации Тихоокеанского и Северного флотов для подготовки изготавливаемых в предприятии изделий к практическому использованию.

— Во многом, конечно, помогает атмосфера в коллективе, — признаётся Нина Дмитриевна.

Коллеги характеризуют её, как грамотного инженера-конструктора, ответственного специалиста и отзывчивого человека.

Её муж также трудится на заводе. С. Е. Каширин — слесарь механосборочных работ в отделе № 224. Каширины — прекрасные родители Их сыновья окончили филиал ЮУрГУ в г. Златоуст и работают в ОАО «ГРЦ им. Макеева». Воспитывает двух внуков. Нина Дмитриевна с радостью сообщила, что все выходные дни они стараются проводить с детьми и внуками.

Ольга БЕСОВА.

Фото Владимира Голынкина.



ОП ВСЕЙ ДУШИ ПОЗДРАВЛЯЕМ!

С 50-летием:

С. В. Кульдякина — электросварщика цеха № 41.
С днём рождения: зам. директора филиала — начальника отряда № 122 ведомственной охраны Роскосмоса В. В. Кондратьева; директора комплекса И. Ю. Афанасьева; б/нач. цеха № 13 Л. И. Михляева, б/начальника цеха № 64 И. И. Горлова; б/начальника отдела № 226 И. И. Черных.

С 10-летием непрерывной трудовой деятельности: С. Б. Парфёнову — бухгалтера отдела № 206 Т. Б. Корлыханову — штамповщика отдела № 244.

С 20-летием непрерывной трудовой деятельности: Т. А. Дуванову — сварщика отдела № 244

С. В. Тихомирову — распреда отдела № 244.

С 30-летием непрерывной трудовой деятельности: А. П. Осипова — водителя автомобиля цеха № 7.

С 35-летием непрерывной трудовой деятельности: С. А. Иванову — ученика укладчика-упаковщика цеха № 1

Г. В. Рюмину — начальника бюро отдела № 256.

Даты: 19 сентября — День оружейника; 29 сентября — День машиностроителя.

Слово о заслуженном человеке

Конструктор высшей категории

С. Г. Симонов — начальник КБ штамповки отдела № 234. На заводе в общей сложности 46 лет. За добросовестный труд неоднократно награждался, фотография помещалась на Доску Почета, он — победитель соцсоревнования (1973 год). В этом году ему присвоено звание «Заслуженный ветеран труда ОАО «Златмаш».

В 1964 году Сергей Григорьевич окончил индустриальный техникум имени П. П. Аносова по специальности «Ковка и штамповка». После службы в рядах Советской Армии в 1967 году он пришёл работать в отдел № 229 техникум-конструктором. Здесь началось его становление, как конструктора высшей категории. Первые шаги в проектировании оснстки на оборонное производство показали его стремление быстро постигнуть азы конструкторского мышления.

В скором времени началось производство товаров народного потребления. В связи с этим в отделе было создано конструкторско-технологическое бюро по товарам народного потребления. Здесь в основе — технология массового производства, где штамповая оснстка работает в автоматическом режиме. При освоении товаров народного потребления Сергею Григорьевичу пригодился опыт проектирования оснстки на холодном штампованные детали двигательного производства.

Он один из первых проектировал штампы на многопозиционный пресс по изготовлению поддонов на электроплиты «Мечта», проектировал оснстку на автоматические линии Воронежского и Барнаульского производств, комплексы с валковыми подачами, автоматы с нижним приводом, а также на универсально-гибочные автоматы. Основная часть этих штампов используется в производстве настольных

(одно и двухконфорчных плит), плит электрических (двух и четырехконфорчных), плит электрогазовых.

На счету Сергея Григорьевича есть рационализаторские предложения, которые дали немалую экономическую выгоду заводу. Опыт и организаторские



способности ему пригодились, когда он возглавил конструкторское бюро отдела № 234. Под его руководством спроектированы и внедрены штампы последовательного действия на переключатели мощности ПМ5, штампы на плиту со стеклокерамической варочной поверхностью, штампы, используемые в производстве стрелкового оружия (пневматики и пистолеты-пулеметы).

Умение найти общий язык с коллективом конструкторов, нацелить их на решение поставленных задач — основная задача руководителя С. Г. Симонова.

Наш корр.

НА СНИМКЕ: заслуженный ветеран труда С. Г. Симонов.

Фото Владимира Голынкина.

Мониторинг качества питьевой холодной воды

Вопрос удовлетворительного качества горячей воды в районе машзавода остаётся открытым, так как администрация ЗГО не решила проблемы перехода на закрытую систему горячего водоснабжения. При этом холодная питьевая вода, которую поставляет ОАО «Златмаш» соответствует всем санитарным и гигиеническим требованиям (см. таблицу).

Мониторинг качества питьевой холодной воды по данным лаборатории НФС за период с 01.09.2013 по 11.09.2013.

№	Наименование показателя	Единицы измерения	До очистки-входящая (max-min)	После очистки (max-min)	Предельно-допустимые концентрации
1.	Цветность	градусы	90–105	10–18	20
2.	Мутность	ЕМ/дм ³	3,96 – 4,97	0,89–2,16	2,6
3.	Железо	Мг/дм ³	0,68–0,8	0,1–0,19	0,3
4.	Алюминий	Мг/дм ³	0,16–0,3	0,16–0,29	0,2

Закключение: вода соответствует требованиям Сан ПиН 2.1.4.1074-01.



Газета зарегистрирована в Управлении Роскомнадзора по Челябинской области. Свидетельство: ПИ № ТУ 74-00640. Учредитель: ОАО «Златмаш». Отпечатана в ООО «Златоустовская городская типография»: 456228, г. Златоуст, ул. Таганайская, 198/1.

Адрес редакции: 456208, г. Златоуст, ОАО «Златмаш», Парковый проезд, 1. Редактор - 8-51-92. Редактор радиовещания - 8-58-73. Корреспонденты - 8-58-83.

Газета выходит по пятницам, через каждую неделю. Номер подписан в 16 часов. 16.09.2013 г. По графику — 16 часов.

Редактор Ю. Е. ПЕСТЕРЕВ. Тираж 12000 экз. Заказ 22549. Распространяется бесплатно.