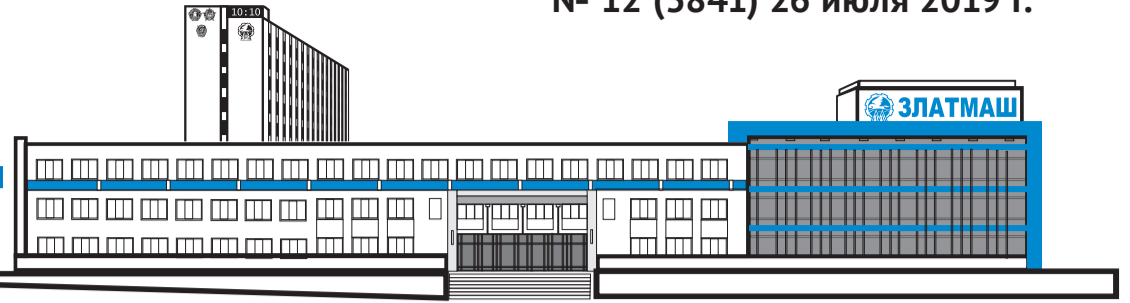


80
1939
2019ЗЛАТУОУСТОВСКИЙ
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ
ЗАВОД

Трудовая честь Златмаш

info@zlatmash.ru

Газета выходит с 14 октября 1942 года

21 июля – День металлурга



В этом году трудовой коллектив заготовительно-штамповочного цеха покрытий и термообработки отмечает пусть небольшой, но уже серьёзный юбилей – 10 лет назад заготовительный участок № 15, цехи № 21 и № 63 были объединены в одно подразделение – № 29.

Что отличает это производственное подразделение нашего предприятия, так это многообразие направлений работы. Основная же задача одна – запуск в производство с нуля материалов для изготовления любых ДСЕ. Выстроенная технологическая цепочка позволяет в оперативном режиме обеспечивать необходимыми матери-

лами производственные подразделения.

– Цех работает в трёхсменном режиме. Участки находятся в разных корпусах, и, конечно, это создаёт трудности, но наши люди справляются, ведь коллектив очень сплочённый, – с гордостью рассказывает руководитель цеха № 29 Расим Мамедов. – Любые задачи, поставленные руководством, сотрудники выполняют качественно и в установленные сроки. При возникающей потребности производства организуем сверхурочные работы, иногда и в выходные дни, и в ночные смены.

Каждый участок отвечает за определённый этап работы. Основная задача участка № 15 – это запуск

производства. 22-й отвечает за термообработку. Практически вся таблица Менделеева проходит через этот участок для того, чтобы создать определённые характеристики металла, деталей, заготовок. Ещё одна грань таланта цеха № 29 – штамповка. Это происходит на участке № 21.

В подразделении производят продукцию как гражданского, так и оборонного назначения. Например, здесь изготавливают заклёпки, оснастку, заготовки для ПТК «ЭлБИ». Комплекующие для оружия также не остаются без внимания специалистов цеха. Установленные в корпусе № 97 вакуумные термические печи предназначены для дви-

гательного производства. Уникальное дорогостоящее оборудование позволяет придавать металлу и сборкам определённую структуру. В прошлом году был установлен роботизированный комплекс для напыления покрытий. Сейчас технология производства отлажена, и выпускаемая продукция соответствует самым высоким требованиям.

Через участок лакокрасочных покрытий проходит практически вся продукция. Руководит участком старший мастер Зульфья Газизова, которая также управляет термическими участками МСК-2 и корпуса № 97. Как подчёркивает начальник цеха, Зульфья Аскадулловна – очень энергичный сотрудник, она оперативно ре-

шает все производственные вопросы, выполняет поставленные задачи в срок, за что коллектив цеха единогласно выдвинул её кандидатуру на Стенд Трудовой Славы. Говоря о перспективах, Расим Джарруевич делает акцент на том, что необходимо ритмично обеспечивать производство материалами. Немаловажную роль в развитии подразделения видят и в омоложении коллектива, и здесь большую роль играет преемственность поколений, передача опыта молодым сотрудникам.

Отдыхает коллектив цеха № 29 также дружно, весело и позитивно. Под руководством предцехкома Анастасии Фролкиной регулярно организуются се-

мейные походы на природу и на заводские культурно-массовые мероприятия. В третье воскресенье июля работники цеха № 29 отметили свой профессиональный праздник.

– Сегодня я говорю большое спасибо трудовому коллективу! – говорит Расим Мамедов, – желаю крепкого здоровья, взаимопонимания, уважения, семейного благополучия. Пусть работа приносит вам только радость, а все производственные задачи решаются легко и быстро.

Редакция газеты «Трудовая честь Златмаш» присоединяется к поздравлениям и желает заводским металлургам успехов в труде и удачи в достижении поставленных целей!

Сергей ЕЖОВ.

Начинается здесь производство

Дорогие наши читатели!

Сегодня мы начинаем публиковать в газете «Трудовая честь Златмаш» главы из монографии Владимира Николаевича Попова «Мои университеты в эпоху времени». С 1974 по 1976 год В. Н. Попов возглавлял трижды орденоносный Златоустовский машиностроительный завод. Монография, которую он написал специально к 80-летию родного завода, – это воспоминания непосредственного участника всех событий, происшедших в тот сложный для завода и страны период холодной войны. Встречи со знаменитыми людьми, развитие космонавтики, вклад предприятия в космическую тему, трудности и победы заводчан – обо всём об этом вы узнаете, прочитав воспоминания В. Н. Попова в рубрике «Вехи истории».

Сегодня на второй странице газеты «Трудовая честь Златмаш» мы публикуем первую главу монографии «Исаев А. М. – человек, который «тормозит всё наше дело».



Уважаемые коллеги и земляки!

Поздравляю вас с праздником – 80-летним юбилеем Златоустовского машиностроительного завода. Желаю всем здоровья, успехов в труде и учёбе, счастья в личной жизни. Я родился в 1939 году, прошёл университеты на Златоустовском машиностроительном заводе, и праздник его рождения – пожизненно и мой праздник.

Во время последнего посещения завода в 2009 году (я был тогда тепло встречен, сохраняю самые лучшие воспоминания об этом событии) мне было задано много вопросов по истории и происшедшим событиям известного мне периода. В ответ на них направляю подготовленный к 80-летию юбилею материал под названием «Златоустовский машиностроительный завод в «горячие» годы холодной войны».

Это сокращённый вариант главы о златоустовском периоде моей жизни из монографии «Мои университеты в эпоху времени», над которой работаю в настоящее время. Ещё раз примите сердечные поздравления с юбилеем и пожелание здоровья.

С уважением,
инженер, старший инженер филиала НИТИ в г. Златоусте, руководитель группы гидролаборатории, заместитель начальника производства № 2, директор Златоустовского машиностроительного завода с 1974 по 1976 гг.
В. Н. ПОПОВ.

Твои люди, завод!

Захотел стать сварщиком и стал!

Если вы удачно выберете труд и вложите в него душу, то счастье само вас отыщет.

К. Д. Ушинский.

Нашего героя найти было совсем не просто. Лето — горячая пора для строителей. Сейчас они ремонтируют заводские корпуса, готовят предприятия к зиме. Электросварщика Игоря Каштанова мы застали на крыше МСК-3.

— Сейчас спущусь! Сюда нельзя! Техника безопасности! Должен быть допуск.

В этом человеке как-то сразу покорили решительность, твёрдость, уверенность в себе и... улыбка.

Профессию электросварщика он выбрал сам. Захотел и стал! Впервые на Златоустовский машиностроительный завод Игорь пришёл, ещё будучи студентом 111 лицея, на практику. В эти годы велось строительство жилых домов в пятом микрорайоне. Там и показал себя трудолюбивым, ответственным, грамотным молодым

специалистом, а заодно окончательно утвердился в правильности профессионального выбора. После практики руководство цеха предложило Игорю остаться.

— Позвали, согласился, понравилось. До сих пор работаю. Ни разу не пожалел! — рассказывает наш герой. — Конечно, было поначалу трудно. Пришлось одновременно и работать, и учиться. Всё выдержал, преодолел, защитил диплом, официально устроился на Златмаш и теперь счастлив, потому что занимаюсь любимым делом.

Работа электросварщика трудная, и связано это с физической нагрузкой, вредностью сварочных аэрозолей, работой на высоте и в замкнутых пространствах. В условиях производства, где на каждом шагу электрокабель под напряжением, а вокруг люди, ответственность удваивается.

— Безусловно, надо быть осторожным и внимательным, — говорит Игорь Павлович. — А в остальном ничего страшного. Как в любой профессии: сначала думаешь, потом делаешь.

В 2014 году Игорь Каштанов повысил квалификацию, успешно атте-

стовался в национальном агентстве контроля сварки, получил удостоверение специалиста сварочного производства. Он является неизменным участником различных конкурсов, в том числе профессиональных. В коллективе пользуется уважением. За высокие производственные показатели, активное участие в общественной жизни Игорь Каштанов неоднократно награждался почётными грамотами и благодарственными письмами. В этом году по совместному решению администрации и профсоюзного комитета портрет Игоря Павловича Каштанова был помещён на Стенд Трудовой Славы АО «Златмаш», с чем мы его и поздравляем!

Осталось добавить, пожалуй, что счастье отыскало Игоря Каштанова и в семейной жизни. Сын Илья, которому исполнилось 4 годика, и супруга Валентина радуют его и вдохновляют. Именно семью Игорь считает самым большим своим достижением.

Татьяна ШАГЕЕВА.



Вехи истории

Человек, который «тормозит всё наше дело»



Алексей Михайлович Исаев.

В Большой Советской Энциклопедии 1972 года даны краткие сведения об Исаеве Алексее Михайловиче: «Советский конструктор в области авиации и ракетных двигателей, доктор технических наук, герой Соцтруда, член КПСС, главный конструктор КБ-2. Награждён Ленинской и Государственной премиями, четырьмя орденами Ленина и орденом Октябрьской Революции.

Под руководством Исаева А. М. была создана серия двигателей для ракетной и космической техники».

К Исаеву Алексею Михайловичу я попал в кабинет в необычной си-

туации. Работал в филиале НИТИ (научно-исследовательского технологического института) в Новом Златоусте, в том числе занимался балансировкой роторов. Получил команду: прибыть в НИИ Химмаш КБ-2 (г. Подлипки, сейчас г. Королёв) для перепроверки эталонного ротора и переаттестации. Причина — аварии жидкостных ракетных двигателей (ЖРД) на огневых стенах.

Я оформил командировку и на заводском самолёте (их тогда у завода было 3 + вертолёт) отбыл в аэропорт Быково. В КБ-2 прошёл переаттестацию, сдал свой эталонный ротор на перепроверку и получил положительное заключение. Но увлёкся и помог специалистам КБ-2 проверить и довести до ума другие эталонные роторы.

Придя в приёмную КБ отметить командировку, я понял, что на самолёт обратно я уже не успею. В это время вошёл Алексей Михайлович Исаев и спросил, кто я такой и зачем приехал, и, видя мою тоскливую физиономию, пригласил в кабинет. Я доложил ему о своих делах, а он задал мне несколько вопросов по технологичности изделия. На рассказ о моих возникших проблемах с отъездом он рассмеялся, сказал, что это не самое страшное. Попро-



МИР! ТРУД! МАЙ! В колонне Первомайской демонстрации идёт трудовой коллектив цеха № 2.

сил секретаря, чтобы она вызвала дежурную машину, а диспетчеров — позвонить в Быково и предупредить экипаж самолёта. Служебная машина естественно оказалась быстрее общественного транспорта, и я успел на заводской самолёт вовремя.

Позднее мне часто приходилось бывать в КБ-2 и я узнал больше об Исаеве Алексее Михайловиче. Он был прост в обращении с людьми и много внимания

уделял социальным вопросам. Питался он в общей столовой и в очереди разговаривал с людьми. На работу ездил на мотоцикле «Ява», хотя имел служебный автомобиль.

О разработке, освоении и серийном производстве тормозной двигательной установки (ТДУ) 8 Д66 уже много и подробно описано в разных изданиях.

По международным стандартам космическое

пространство начинается с высоты 100 км и к космическим объектам и приборам относятся только те, что работают за этим пределом высоты. ТДУ 8 Д66 входила в состав космического корабля, имела свои автономные топливные баки и жидкостный ракетный двигатель (ЖРД) и полностью соответствовала указанным требованиям. Главной задачей ТДУ было уменьшить скорость корабля с 8000 м/сек до 150 м/сек, что обеспечивало его успешную посадку.

При освоении ТДУ была создана комплексная бригада из конструкторов и технологов НИИ химмаша, завода и филиала НИТИ и производственников. Ведущим конструктором от завода был Попов В. С., старшим мастером на участке 8 Д66 был Самсонов П. А. Успешное изготовление ТДУ 8 Д66 позволило Златоустовскому машзаводу войти в почётный круг космических предприятий СССР.

Но за это надо было платить высокую цену риска: дублирования спуска с космической орбиты в то время не существовало, и если бы что-то случилось, то судьбы космонавтов и объём кар для виноватых даже трудно было представить.

Недаром Алексей Михайлович Исаев сказал о ТДУ: «Она обеспечила посадку всех наших космонавтов».

Однажды в те первые годы бурного освоения человеком космоса, во время приёма в Кремле Сергеем Павловичем Королёвым представил Исаева Алексея Михайловича руководителям КПСС и правительству следующей фразой: «Это как раз тот человек, который «тормозит всё наше дело».

А ведь за спиной Алексея Михайловича стоял многотысячный коллектив его соратников по общему делу, работавших на космос, и среди них, безусловно, был коллектив Златоустовского машзавода и его цеха № 2, где проводили сборку, сварку и испытания ТДУ 8 Д66.

На заводской демонстрации цех № 2 можно было легко узнать по чеканке эмблемы цеха и «космическому шару» из фторопластовой плёнки 10 Л2-Ф26, которая шла на ёмкости наддува ТДУ. Требования к ней были высокие, и часть плёнки отходила при контроле военной приёмки. Несли и запускали шар в конце маршрута демонстрации Самсонов П. А. и его молодые помощники — дети, будущие космонавты. Космический шар поднимался высоко в небо, и его находили за много километров от Златоуста. Если кто помнит об этих событиях — отзовитесь!

Эмблему цеха изготовил слесарь цеха № 2 Желтов, он же подарил мне и эмблему Златоуста — крылатого коня в виде настольной скульптуры. В книге А. В. Козлова «Космические орбиты Златоуста» есть небольшой эскиз: крылатый конь толкает шар



по кругу. А я подумал: ведь это наша ТДУ 8 Д66 в образе крылатого коня Златоуста спускается с орбиты космический корабль!?

(Продолжение в следующем номере).

Владимир Николаевич ПОПОВ.



Большую нагрузку и ответственность несла на себе и космическая военная приёмка. На фото работников цеха № 2, участвовавших в изготовлении ТДУ 8 Д66, два военных — космонавт СССР Лев Степанович Дёмин и представитель военной приёмки Николай Фёдорович Липский (в центре).

Эхо праздника



Лето, солнце, воздух, пляж: с Днём рождения, Златмаш!

С 5 по 7 июля на базе отдыха «Родничок» прошёл традиционный День молодёжи. В этом году праздник молодости и спорта был посвящён восьмидесятилетию Златоустовского машиностроительного завода.

Творчество, спорт и здоровый образ жизни — давние друзья заводской молодёжи. Подтверждение тому — популярность летних состязаний. Нынешним летом 200 молодых машиностроителей приехали на Еловое, чтобы помериться силами в творческих и спортивных баталиях, придуманных и воплощённых в жизнь организаторами конкурса — профсоюзным комитетом и социальным комплексом нашего предприятия.

Первый день — пятница, вечер. У всех отличное настроение. Заводчане улыбались, знакомились друг с другом, встречались с коллегами, с которыми в суе рабочих будней не получалось поговорить по душам, вечерняя дискотека до 12 часов ночи — так начинался День молодёжи.

В субботу старт соревнованиям по традиции дали генеральный директор предприятия Антон Лобанов и председатель профкома Пётр Ртищев. Они пожелали участникам отличного настроения, удачи, побед, которые значат не меньше, чем трудовые достижения златмашевцев.

Чести поднять флаг завода удостоились Людмила Коноплева и Наталья Марфина (ПТК «ЭлБИ»). В прошлом году эта команда завоевала первое место в конкурсе «Визитка».

Талантливы во всём

Первое испытание — и первый оригинальный сюрприз! Каждая из 11 команд подготовила и представила настоящий творческий

номер на тему юбилея родного предприятия. Сборная ПТК «ЭлБИ» прямо на пляже провела военизированный парад продукции, выпускаемой на предприятии. Сборная службы главного инженера № 1 пригласила в честь юбилейных торжеств «звезд российской эстрады», а команда службы главного инженера № 2 зачитала рэп о родном заводе. Команда службы эксплуатации «Полетаевцы» рассказала историю становления своей службы и предприятия. Сборная обоярничиков из цеха № 6 представила свой вариант любимой с детства сказки «Репка», команда «Синева» из цеха № 69 исполнила песню. Литейщики в своей музыкальной композиции рассказали о двойном юбилее: цеха и завода. Оружейники остроумно шутили, а снабженцы показали сказку, в которой они рассказали о своей работе. Сборная службы качества преобразилась в мировых лидеров, которые пришли поздравить предприятие, а команда «Кадры с «кадрами» (цех № 7, отделы № 208,

питанием на силу, ловкость и сплочённость. Стоит только перечислить названия её этапов, и уже начинаешь завидовать участникам: «пловец», «водонос», «уборщик», «болото», «баскетбол», «водохлёб», «минное поле» и «очумелые ручки». По итогам бронзовыми призёрами стала сборная службы главного инженера, серебро



251 и 505) устроили настоящий вокально-танцевальный баттл. В награду все команды получили фруктовые корзины, а призёрами стали ПТК «ЭлБИ», сборная службы главного инженера № 1 и команда службы эксплуатации, которым вручили подарки с юбилейной символикой.

Шуточная эстафета стала для команд реальным ис-

полнением венский вальс, специально подготовленный руководителем ансамбля спортивных бальных танцев «Велена» Елены Чурсиной. Номер так понравился заводчанам, что его попросили исполнить на бис. Дмитрий Алюков (отдел № 218), Дмитрий Верзаков (отдел № 234), Александр Чаглов (отдел № 210) и группа «Кадры» в составе Юлии Ильиной, Алёны Омельчук и Татьяны Хализевой поразили всех своим вокальными данными. Закрывал вечер 9-летний Даниил Шведов — сын ведущего специалиста цеха

№ 69 Ларисы Шведовой, прочитавший стихотворение Сергея Васильева «Белая берёза» о Великой Отечественной войне. А в воскресенье — все на футбол. В этом виде состязаний третье место у сборной отдела № 210, второе — у отдела № 234, а лучшими вновь были признаны спортсмены цеха № 4.

День молодёжи-2019 завершился на позитиве, все участники уезжали в отличном настроении с желанием вернуться на Еловое вновь и обязательно выиграть у соперников. Ведь после хорошего отдыха и работается хорошо.

Сергей ВОРОЖЦОВ.

Среди почётных гостей заводского Дня молодёжи была и Ольга Касаткина — заведующая пресс-центром Федерации Профсоюзов Челябинской области. Ольга Владимировна поделилась впечатлениями:

— Дружно, весело и по-семейному прошёл спортивный праздник молодых заводчан. Всё чётко отработано и слаженно. Чувствуется, что за всем этим огромная работа организаторов. Молодёжь удивила и порадовала своим творчеством, креативным подходом к представлению команд в конкурсе «Визитка». Видно, что готовились заранее, всё тщательно продумано и отрепетировано. Море шуток, зажигательной энергии и позитива создавали атмосферу праздника. Умение работать в команде, быстро ориентироваться при выполнении заданий любой сложности — всё это под силу сплочённому коллективу. Такие мероприятия — это прекрасная традиция, которая работает на имидж предприятия и укрепляет корпоративный дух.

Служба «01»

Электроустановка — потенциальный источник пожара

Каждый знает, чем опасен пожар и каковы его последствия. Средства массовой информации красочно и подробно рассказывают о том, как трудно, порой рискуя жизнью и здоровьем, пожарные борются за жизни людей и за спасение их имущества от огня, но всё равно пожары происходят. Причины разные. Одна из них — нарушение правил пожарной безопасности при эксплуатации электроустановок.

На территории АО «Златмаш» 6 мая 2019 года в 11:32 в корпусе № 102 (склад № 5) из-за аварийного режима работы электросети произошло короткое замыкание без последующего горения. Дозна-

вателем ФГПН СУ ФПС № 29 было установлено, что соединяющие линии электропроводов в распаянной коробке были выполнены разными проводами — алюминий и медь; не предусмотрены автоматы защиты для линий силовой и осветительной сети комнаты кладовщиков; питающий кабель силовой и осветительной сети помещения, который может выдержать максимальную потребляемую нагрузку до 3,1 кВт, эксплуатировался с суммарной мощностью 7,98 кВт.

26 апреля 2019 из-за аналогичных нарушений произошёл пожар в Красноярске на АО «Красноярский машиностроительный завод». Площадь пожара составила 19620 м², пожару был присвоен четвёртый ранг, на ликвидации

работало 87 человек личного состава МЧС России.

В данный момент инженерно-инструкторским составом СПСЧ-4 усилен контроль по учёту электронагревательных приборов. Ежедневно ведётся работа по выявлению нарушений требований пожарной безопасности: эксплуатации электронагревательных приборов с видимыми нарушениями целостности изоляции; отсутствие оформленных разрешений на эксплуатацию электронагревательных приборов; при эксплуатации электронагревательных приборов в электрическом соединителе (розетке) происходит сверхдопустимый нагрев; эксплуатация электронагревательных приборов с неисправным терморегулятором; эксплуатация электронагрева-

тельных приборов, не имеющих устройств тепловой защиты.

Запрещается:

— использовать эл. приборы, имеющие неисправности, которые могут привести к пожару, а также эксплуатировать электропровода и кабели с повреждённой или потерявшей защитные свойства изоляцией;

— пользоваться повреждёнными розетками, рубильниками, выключателями, соединительными коробками;

— пользоваться электроутюгами, электроплитками, электрочайниками и другими электронагревательными приборами, не имеющими устройств тепловой защиты, без подставок из негорючих теплоизоляционных материалов,

исключающих опасность возникновения пожара;

— применять нестандартные (самодельные) электронагревательные приборы.

— пользоваться всеми видами бытовых нагревательных приборов в складских и взрывопожароопасных помещениях.

— использовать электроприборы, имеющие неисправности, которые могут привести к пожару.

— эксплуатировать электронагревательные приборы при отсутствии или неисправности терморегулятора, предусмотренного конструкцией завода-изготовителя.

Сообщение о фактах нарушений требований пожарной безопасности можно подать по телефону доверия 8 (3513) 53-26-31.

Группа профилактики пожаров СПСЧ-4 и отделение ФГПН СУ ФПС № 29.

